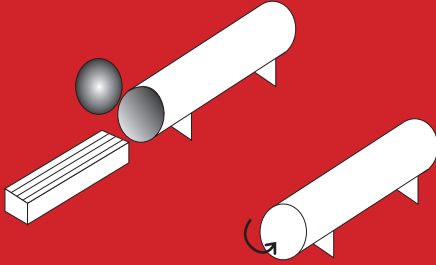
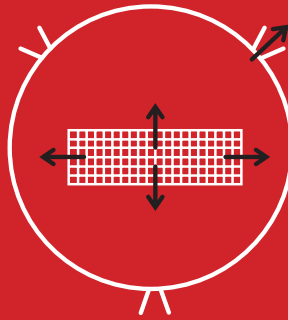


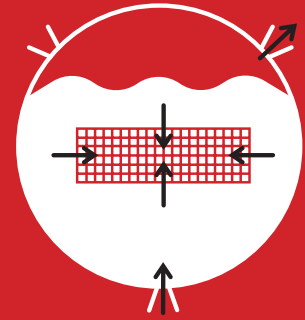
Het proces om het hout/de platen te impregneren met Burnblock®



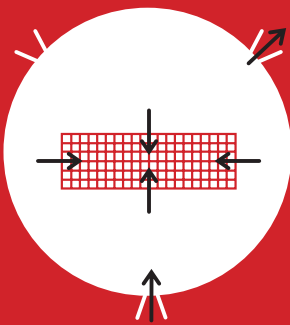
Het hout/de platen worden in de autoclaaf geplaatst.



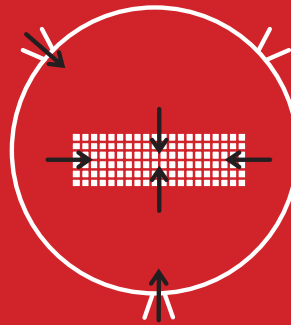
Het hout/de platen ondergaan een voorvacuüm waardoor de cellen opengaan.



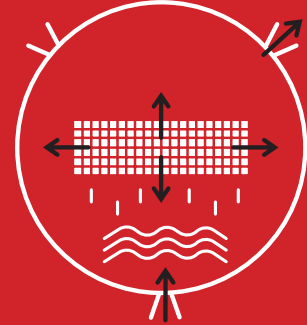
De autoclaaf wordt gevuld met de brandvertragende vloeistof.



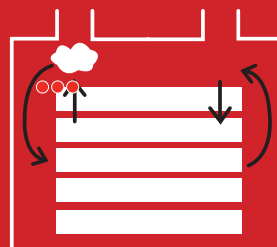
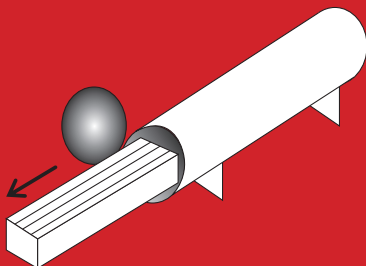
Onder zeer hoge druk wordt het houtproduct geïmpregneerd met de vloeistof.



Burnblock® bevindt zich nu in het hout/de platen.



Het hout/de platen ondergaan een navacuüm waardoor overtollig vocht wordt verwijderd.



Het hout/de platen worden gedroogd tot het gewenste vochtgehalte is bereikt. Als het proces is voltooid, bekomen we een product van de hoogste kwaliteit dat zowel binnen als buiten kan toegepast worden.