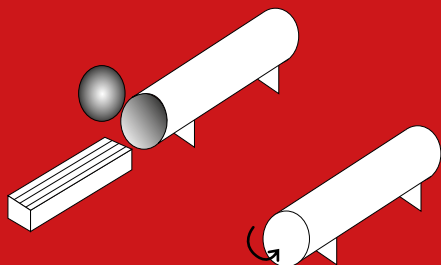
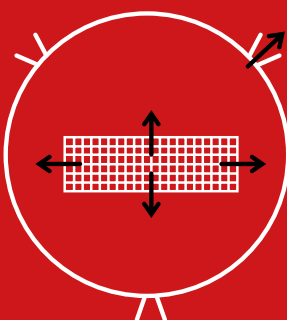


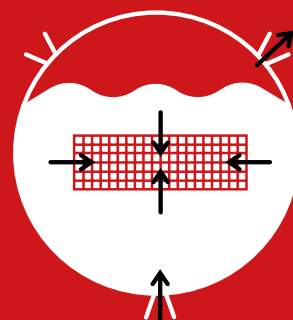
Le procédé pour imprégner le bois et les panneaux de Burnblock®



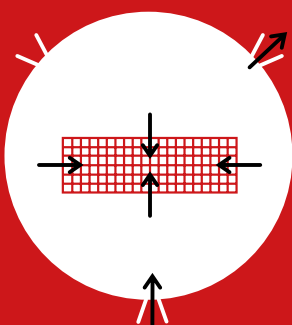
Le bois ou les panneaux sont placés dans l'autoclave.



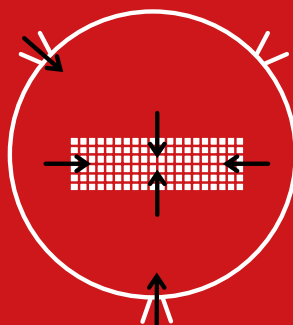
Le bois ou les panneaux sont soumis à la force du vide qui ouvre ses cellules.



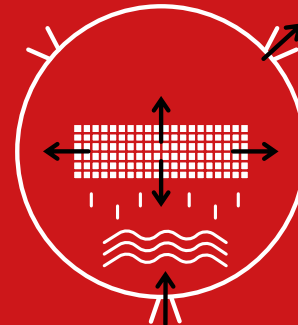
L'autoclave est rempli d'un liquide ignifuge.



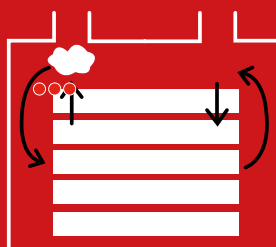
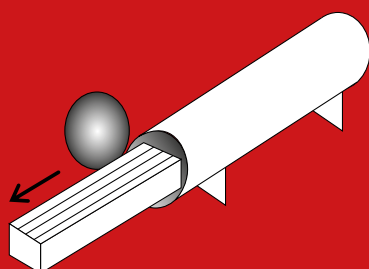
Le produit de bois est imprégné du liquide sous très haute pression.



Burnblock® est ainsi présent dans le bois / les panneaux.



Le bois ou les panneaux sont soumis à un post-vidé, éliminant l'humidité excessive.



Le bois ou les panneaux sont séchés jusqu'au degré d'humidité désiré. Une fois le processus terminé, nous arrivons à un produit de la plus haute qualité qui peut être appliqué à l'intérieur et à l'extérieur.